

## Projekt: Mobiles Hydraulikaggregat 60 Liter / SA0539

Datum: März 2004

### Technische Daten:

Ölbehälter: 60 Liter Edelstahl V4A

Installierte Leistung: 1x 11 KW

Pumpentyp: Innenzahnradpumpe

Durchfluss: 24 l/min bei p=200 bar

Rücklauffilter: 3µm mit optisch/elektrischer Anzeige

Anzeigegeräte Digital: Druck, Temperatur, Durchfluss

Steuerung mit Schaltschrank mit Verkabelung

Ölsorte: HLP46 Mineralöl

Verschraubungen: Schneidring verzinkt

