

Projekt: Hydraulikaggregat 1.000 Liter / SA1184

Datum: März 2007

Technische Daten:

Ölbehälter: 1.000 Liter Stahl Standard
Installierte Leistung: 1x 18,5 KW
Pumpentyp: Axialkolbenpumpe mit Leistungsregler
Durchfluss: 0..220 l/min bei p=50 bar
Durchfluss: 0..27 l/min bei p=305 bar
Rücklauffilter: 25µm mit optisch Anzeige
Pressensicherheitsblock NG25 nach UVV
Prop.-Druckbegrenzung und Prop.-Mengenverstellung
Schaltschrank mit Dezentraler Peripherie und CPU Fa. JETTER
Profibus mit Ethernetanschluss
Ölsorte: HLP46 Mineralöl
Verschraubungen: Standard verzinkt

