

Projekt: Hydraulikanlage Scherenhubtisch 35 to. / SA1410

Datum: August 2009

Technische Daten:

Ölbehälter:	200 Liter Stahl
Installierte Leistung:	1x 30 KW, 1x 2,2 KW
Pumpentyp 1:	Axialkolbenpumpe mit Leistungregler
Durchfluß 1	0..58 l/min bei p=320 bar
Pumpentyp 2:	Flügelzellenpumpe
Durchfluß 2	60 l/min bei p=5 bar
Druckfilter:	6µm absolut
Rücklauffilter:	10µm absolut
Nebenstromfiltration:	3µm absolut
Regelventile mit Kolben 1:2:	Q=25 l/min / +-0..10 V
Wegmesssystem analog:	0..10 V
Digitaler Gleichlaufregler:	+/- 1mm
Senkbremsventile:	mit Dämpfung
Verschraubungen:	Ermeto
Ölsorte:	Mineralöl HLP 46
Steuerung:	S7-300, Funkfernsteuerung

