

Projekt: Hydraulikanlage Montagehubwagen 20 to. / SA1413

Datum: August 2009

Technische Daten:

Ölbehälter:	100 Liter Stahl
Installierte Leistung:	1x 7,5 KW, 1x 0,25 KW
Pumpentyp 1:	Axialkolbenpumpe mit Leistungregler
Durchfluß 1	0..23 l/min bei p=220 bar
Pumpentyp 2:	Zahnradpumpe
Durchfluß 2	12 l/min bei p=5 bar
Druckfilter:	6µm absolut
Rücklaufilter:	10µm absolut
Nebenstromfiltration:	3µm absolut
Regelventile mit Kolben 1:2:	Q=5 l/min / +-0..10 V
Wegmeßsystem Seildrehgeber SSI:	0..10 V
Digitaler Gleichlaufregler:	+ - 1mm (4-Achsregler)
Teleskopzylinder 2-stufig:	
Senkbremssventile:	mit Dämpfung
Verschraubungen:	Ermeto
Ölsorte:	Mineralöl HLP 46
Steuerung:	S7-300, Funkfernsteuerung

