

## Projekt: Hydraulikaggregat 100 Liter / SA1686

Datum: Juli 2019

### Technische Daten:

Ölbehälter: 100 Liter Stahl Standard mit Deckel

Installierte Leistung: 1x 7,5 KW

Pumpentyp: Zahnradpumpe

Durchfluss: 20 l/min bei  $p=180$  bar

Steuerblock NG06 3-fach

Rücklauffilter 10my mit Elektrisch/Optischer Anzeige

Zahnradstromteiler 2-fach mit Endlagenausgleich

4/3-Wegeventile NG06 mit OBE 24 VDC

Senkbremsventil in A und B

Ölart: HLP46 Mineralöl

Verschraubungen: Standard verzinkt

