

## Projekt: Mobiles Hydraulikaggregat 250 Liter / SA0229

Datum: September 2007

### Technische Daten:

Ölbehälter: 250 Liter Stahl Standard

Gestell: Sonder mit Trommel und Kugellager

Installierte Leistung: 1x 140 KW

Pumpentyp: 1x Axialkolbenpumpe geschlossener Kreis mit hydraulischer Verstellung  
1x Zahnradpumpe (Antrieb Öl-Luft-Kühler)

Durchfluss: 1x 0..270 l/min bei p=230 bar

Durchfluss: 1x 32 l/min bei p=35 bar

Steuerung: Prop.-Druckregelventil Hand mit Reibraste in A und B 3..14 bar

Hydraulikschläuche: 2x 4SH32 15m

Öl-Luft-Kühler: Pv=30 KW Kühlleistung bei n=1.000 1/min

Verschraubungen: EMB Standard

Ölsorte: HLP46

Gewicht: ca. m=650 kg

