

Projekt: Hydraulikaggregat 400 Liter / SA0442

Datum: Mai 2003

Technische Daten:

Ölbehälter: 400 Liter Standard mit Ölauffangwanne
Installierte Leistung: 1x 3,0 KW und 1x 22 KW
Pumpentyp: Axialkolbenpumpe regelbar, Zahnradpumpe
Durchfluss 1: 0..68 l/min bei p=250 bar
Durchfluss 2: 68 l/min bei p=5 bar
Rücklauffilter: 10ym NG630 mit optisch/elektrischer Anzeige
Druckfilter: 10ym NG250 mit optisch/elektrischer Anzeige
Kühler: Plattenwärmetauscher
Ölsorte: HFC Ultrasave 620
Verschraubungen: Parker Ermeto
Rohre: schwarz

